



技术要求

1. 安装时减速机与电机同心度误差大于 $\phi 1$, 高度误差由电机调节垫片调整。
2. 偶合器单地脚角钢待安装时配焊。
3. 安装时传动轴轴端不得涂油脂。
4. 胀紧套连接螺栓顺序拧紧, 不应对称拧紧。
5. 安装形式为左装。

注: 减速机型号为B3DH11, $i=56$, 胀紧套联接;
布置形式为: D; 带止器;
带辅驱: 13kW。

20	GB93-87	弹垫 30	4	65Mn		
19	GB853-86	槽钢用方斜垫圈 30	4	Q235-A		
18	GB41-86	螺母 M30	4	Q235-A		
17	GB5780-86	螺栓 M30X120	4	Q235-A		
16	GB853-86	槽钢用方斜垫圈 20	4	Q235-A		
15	GB41-86	螺母 M20	8	Q235-A		
14	GB5781-86	螺栓 M20x90	4	Q235-A		
13	GB93-87	弹垫 24	4	65Mn		
12	GB41-86	螺母 M24	4	Q235-A		
11	GB5780-86	螺栓 M24x100	4	Q235-A		
10	GB91-86	开口销 10-70	2			
9	QDX50	销	2	45		借用件
8	N-TGD1000A.9.1	扭力架	1	Q235-A	169.15	
7	LJB40X180	连接板	1	Q235-A	9.2	借用件
6	JLZ130X370	绞链座	1	Q235-A	18.16	
5	YOX500(h390)	偶合器罩	1	焊接件	26.39	
4	B3DH11.Y315M(256)	驱动轴	1	焊接件	330.65	
3		电动机 Y315M-4(132kW)	1			
2		液力偶合器 YOX500	1			输入轴 $\phi 80-170$ (上海交大) 输出轴 $\phi 50-110$
1		减速机 B3DH11-56	1			(德国弗兰德集团)
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注

**驱动装置
(132kW)**

N-TGD1000A.9

设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零试	553.55		
审核	刘飞	日期	共张	第		