



- 技术要求
1. 全部倒角 1X45°.
 2. 两端扁势加工时应一次装夹.
 3. 两端扁势同轴度偏差 0.05.
 4. 两端扁势平行度偏差 0.05.
 5. 热处理硬度 HRC40~45.

					河北德欧 销轴 (加强型)			FU410-05-01	
标记	处数	更改文件号	签字	日期					
设计			标准化		图样标记	重量	比例	40Cr	
校对	李连通		批准			0.36	1:1		
审核	秦海波							德欧环保 DEOUHUANBAD 环保社会 生态中国	
工艺	刘飞		日期		共 张	第 张			