



技术要求

1. 件 4、件 6 均有左右之分；
2. 焊接处无明显的焊接缺陷；
3. 气割处无毛刺、飞渣。

6	SCD500-02-05-5	连接法兰 B	2	Q235	2.66	5.32	下料 L=900
5	SCD500-02-04-4	垫板	2	Q235	3.8	7.6	下料 L=676
4	SCD500-02-04-3	连接法兰 A	2	Q235	0.52	1.04	下料 L=62
3	SCD500-02-04-2	右上罩盖板	1	Q235		39.2	下料 L=676

2	SCD500-02-04-1	右上罩侧板	2	Q235A	42.75	85.5	
1	SCD500-02-03-3	垂直法兰	1	结构件		36.32	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量		
					174.98		1:10
					共 张	第 张	
设计	校对	审核	工艺	日期	图样标记	重量	比例
李连通	秦海波	刘飞					
				日期	共 张	第 张	

SCD500-02-04
结构件
德欧环保
DEDUHUANBAD
环保社会 生态中国