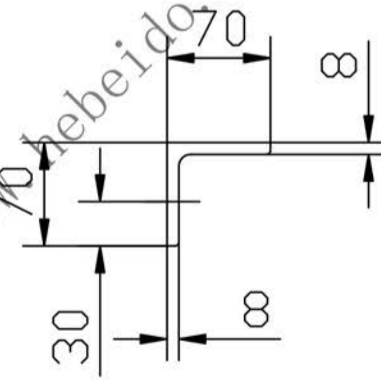


技术要求

1. 角钢  $\angle 70 \times 70 \times 8$  下料:  $L=1120$ ;
2. 法兰有左右之分, 左右数量比为 1:1
3. 气割处磨光.



					连接法兰 C			SCD500-02-07-4	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	Q235
设计			标准化				9.04	1:7.2	
校对	李连通		批准		共 张		第 张		
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期						