



技术要求

1. 调质处理后硬度为 HRC26~30。
2. 未注倒角为 2X45°。
3. 未注圆角为 R3。
4.  $\phi 100$ 外圆高频淬火硬度为 HRC45~50, 深 1.8~2.6mm。

					河北德欧 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国			SCD500-04-03-3	
					河北德欧 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国			滚轮	
标记	处数	更改文件号	签字	日期			45#		
设计			标准化		图样标记	重量	比例		
校对	李连通		批准				1:1		
审核	秦海波								
工艺	刘飞	日期			共 张	第 张			

