



技术要求：
 1、所有孔Ø14均焊后加工。
 2、未注焊缝均为连续焊，焊高为4。
 3、件2、件3每台套各2件，对称加工。
 4、明细表中尺寸仅供参考，下料以放样为准。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
5	-4		2	Q235-A		0.000	
4	-4X662X1128		1	Q235-A		23.45	
3	L50x50x6-784		2	Q235-A	3.50	7.00	
2	L50x50x6-790		2	Q235-A	3.53	7.06	
1	L50x50x6-770		2	Q235-A	3.44	6.88	
焊接件				右半罩			
设计				标准			
制图				审核			
校核				批准			
工艺				日期			
共				张			



德欧环保
 DEDUHUANBAD
 环保社会 生态中国

TB915.1.01-1