



技术要求

- 1、板面平整。
- 2、全部为满焊，焊高6。
- 3、各板焊缝通过处倒角12X45°。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
5		-6x110x72	2	Q235-A	0.37	0.74	
4		-8X565X60	2	Q235-A	2.13	4.26	
3		-6x72x565	2	Q235-A	1.92	3.84	
2		-6x47x72	4	Q235-A	0.16	0.64	
1		-10x565x235	1	Q235-A		10.42	

标记处数				更改文件号		签字		日期		焊接件			
设计	制图	审核	工艺	标准化	审定	批准	日期	磁盘文件名称	重量				
										15.34		1:3	
										共		张	
												TB315.1.01-5	