



技术要求

1. 所有焊缝均为连续焊缝，焊高4，焊条采用E5016。
2. 板面平整，板边光滑无毛刺。
3. 焊后钻孔。
4. 料斗的理论容量1.8升。
5. 斗体可折弯成形。

4		-4x226x392	1	16Mn	2.78		
3		-4x309x392	1	16Mn	3.8	(理论展开)	
2		-4x213x173	2	Q235-A	1.16	2.32	
1		-6x40x370	1	16Mn	0.70		
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
				焊接件			
标记处数 更改文件号 签字 日期				T型料斗		TB315.1.04-1	
设计	制图	李连通	标准化				
校核	工艺	秦海波	批准	日期	共	张	
磁盘文件名称				重量	比例		
				9.60	1:3		