



技术要求:

- 1、每台套2件,左右对称加工。
- 2、件7,8帆布在四角重叠处剪去多余部分仍保持三层厚度。
- 3、板面平整,板边光滑无毛刺。
- 4、件9安装时适当调节焊接于门框内侧。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
B1	GB867-86	铆钉 2.5x7	24	Q235-A	0.0005	0.012	
10	GB95-58	垫圈12	2	Q235-A	0.0060	0.012	
9		-6x20x30	2	Q235-A	0.030	0.060	
8		-0.85x70x840	2	帆布	0.97	1.94	
7		-0.85x70x237	2	帆布	0.27	0.54	
6		-6	2	Q235-A	0.040	0.080	
5	HL31.1.1-5	销	2	Q235-A	0.020	0.040	借用
4	HL31.1.1-4	固定板	2	Q235-A	0.030	0.060	借用
3	HL31.1.1-3	手把	2	Q235-A	0.22	0.44	借用
2		-6	2	Q235-A	0.080	0.16	
1		-3	1	Q235-A		5.68	

标记处数		更改文件号	签字	日期	重量		比例		德欧环保 DEUHUANBAO 环保社会 生态中国	侧面检视门	TB315.1.06.01
设计					磁盘文件名称	重量	比例				
制图	李连通	审定				9.02	1:5				
校核	秦海波	批准									
工艺	刘飞	日期			共	张					