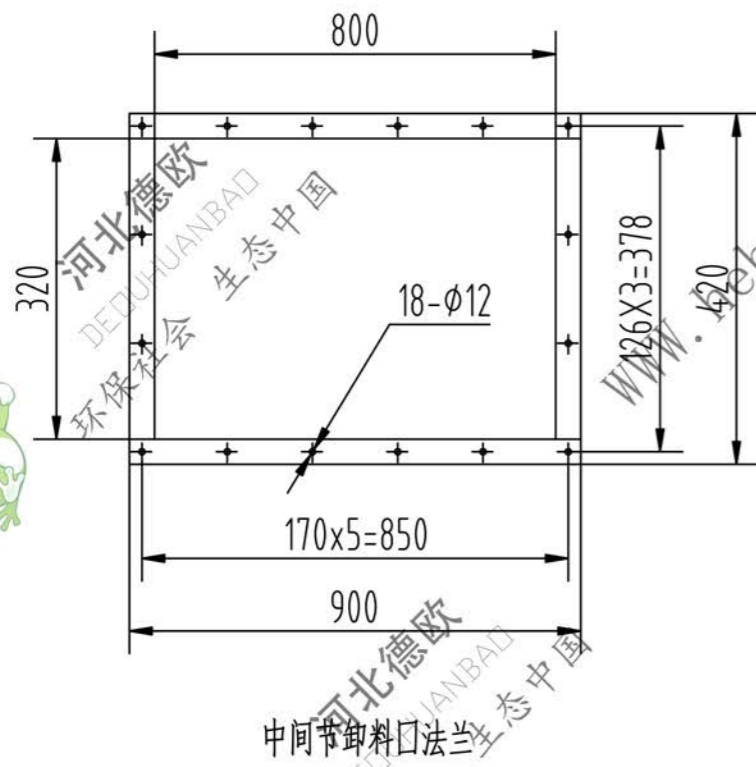
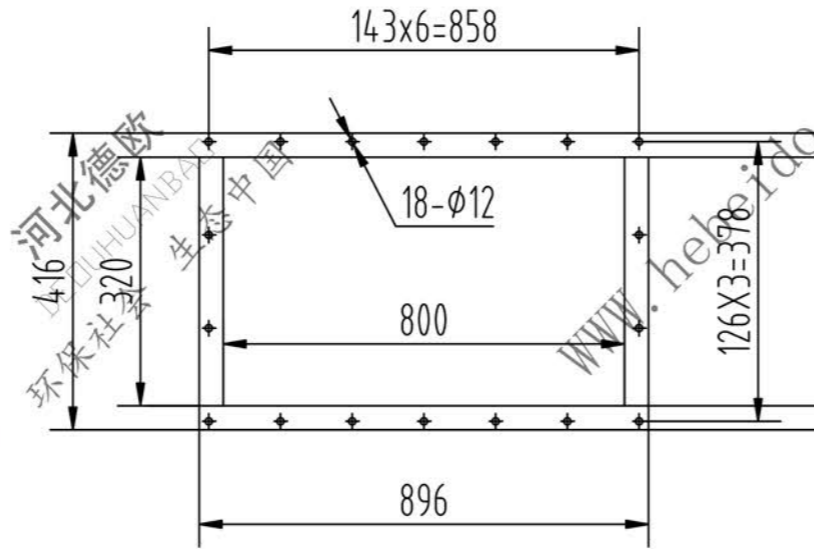
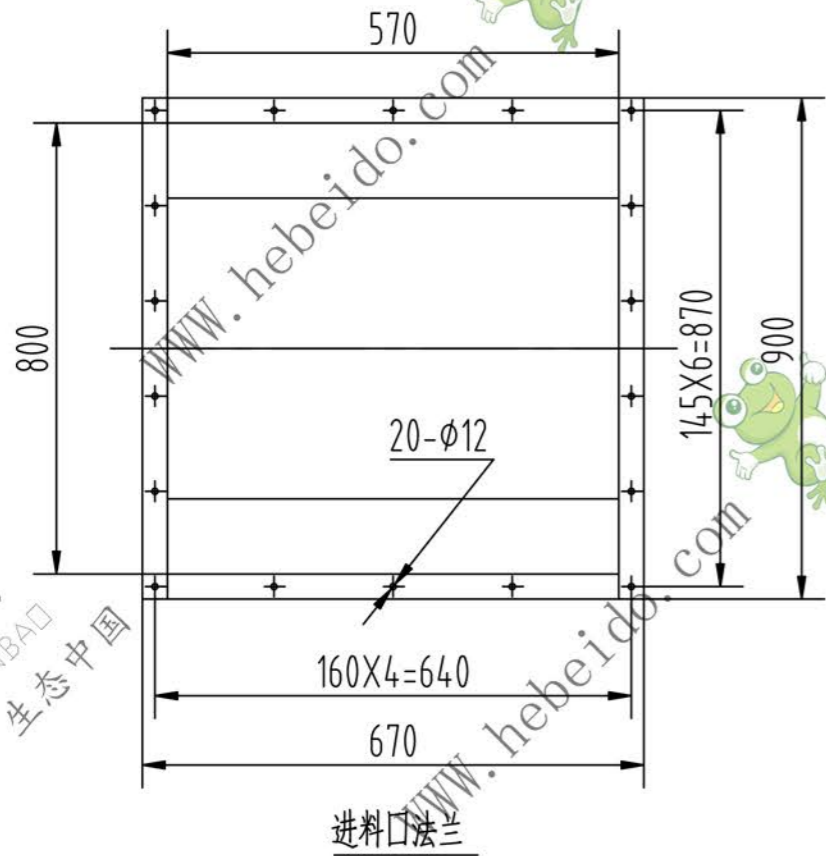


MSR320-00a



说明

1. 驱动装置安装位置分为左装和右装。左装--从尾节往前看驱动装置在机壳左边。右装--从尾节往前看驱动装置在机壳右边。
2. 进出料口的形式、数量及安装位置,由合同规定,一般现场安装在机壳上。
3. 输送机的型号表示法:MSR320-L(机长 m)-Q(输送量 m³/h)-左(右)装; 驱动装置型号: (减速机型号)-速比--机型号; (电机型号)--级数--功率;
4. 动力配备:

| | | | | | |
|-------|-----------------|----------------|----------------|-------------------|-----------------|
| 机长(m) | 7-14 | 15-20 | 21-28 | 29-40 | 41-50 |
| 电机型号 | Y160M-6 -7.5 | Y160L-6 -11 | Y180L-6 -15 | Y200L1-6 -18.5 | Y200L2-6 -22 |

5. 技术特性:

| 槽宽(mm) | 槽高(mm) | 链速(m/s) | 输送量(m ³ /h) | 理想粒度(mm) |
|--------|--------|-----------|------------------------|----------|
| 320 | 320 | 0.16-0.32 | 23-47 | ≤12 |

技术要求

1. 全机安装后,中心线的不直度应≤8mm(L≤10m); ≤10mm(10m<L≤30m); ≤12mm(30m<L≤50m); ≤14mm(L>50m);
2. 机壳法兰的连接应平整,密贴如有错位,应允许链条运动方向的右面机壳法兰下的内口稍低,错位值≤1.5mm.
3. 基础可按图示做成预埋件(材料为Q235),也可做成同等规格的预埋孔;
4. 非标节一般位于尾部过渡节前一节;
5. 动力线上用户需加过载保护装置;
6. 在中间节出料口(带阀门)上面的盖板上开 320x400 观察孔焊在盖板;
7. 选型时,对于输送流动性大的高温物料,输送速度应取低值,一般不宜大于0.2m/s;

| 8 | MSR320-07-00 | 连接盖板 | | | | | |
|----|---------------|----------|----|----|------|------|----|
| 7 | MSR320-06-00 | 输送链条 | | | | | |
| 6 | MSR320-05-00 | 尾部装配 | 1 | | | | |
| 5 | MSR320-04B-00 | 尾部进料口中间节 | 1 | | | | |
| 4 | MSR320-04A-00 | 非标中间节 | | | | | |
| 3 | MSR320-04-00 | 标准中间节 | 1 | | | | |
| 2 | MSR320-03-00 | 中间过渡节 | 2 | | | | |
| 1 | MSR320-02-00 | 头部装配 | 1 | | | | |
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单件重量 | 总计重量 | 备注 |

| | | | | | | | | |
|--------------|-----|----|-------|----|-----|-------|----------------------------------|------|
| MSR320埋刮板输送机 | | | | | | | MSR320-00a | |
| 总图 | | | | | | | 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国 | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | 阶段标记 | 重量 | 比例 |
| 设计 | 李连通 | | 标准化 | | | | | 1:15 |
| 审核 | 秦海波 | | 批准 | | | | | |
| 工艺 | 刘飞 | | 日期 | | | 共 2 张 | 第 2 张 | |