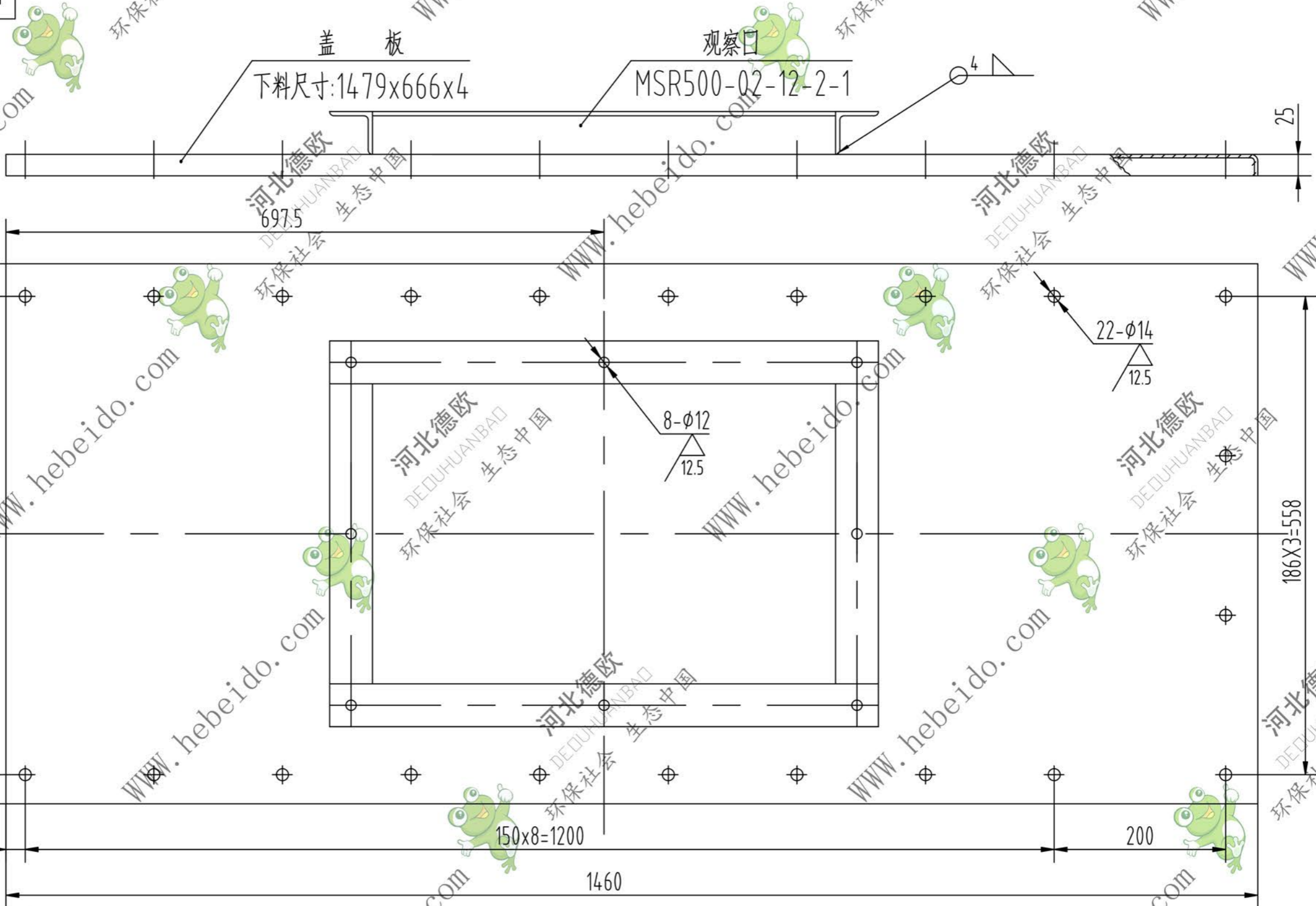


MSR500-05-02-5



技术要求

观察口在上盖装配后焊接,并割除上盖上位于观察口内腔的部分。

					上盖			MSR500-05-02-5
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日			Q235
设计	李连通		标准化			阶段标记	重量	比例
			批准				38	1:5
审核	秦海波					共张		第张
工艺	刘飞		日期					

