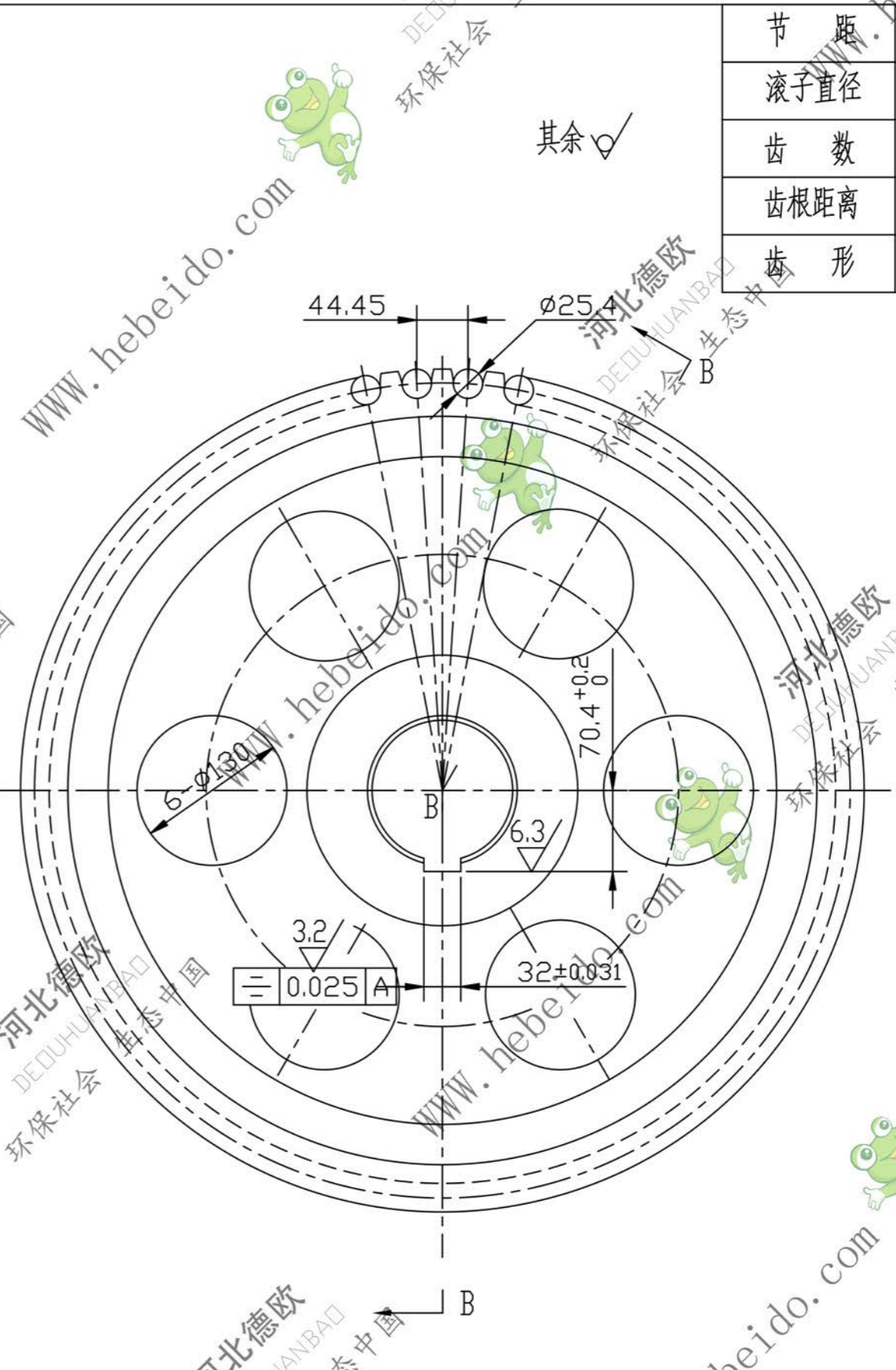
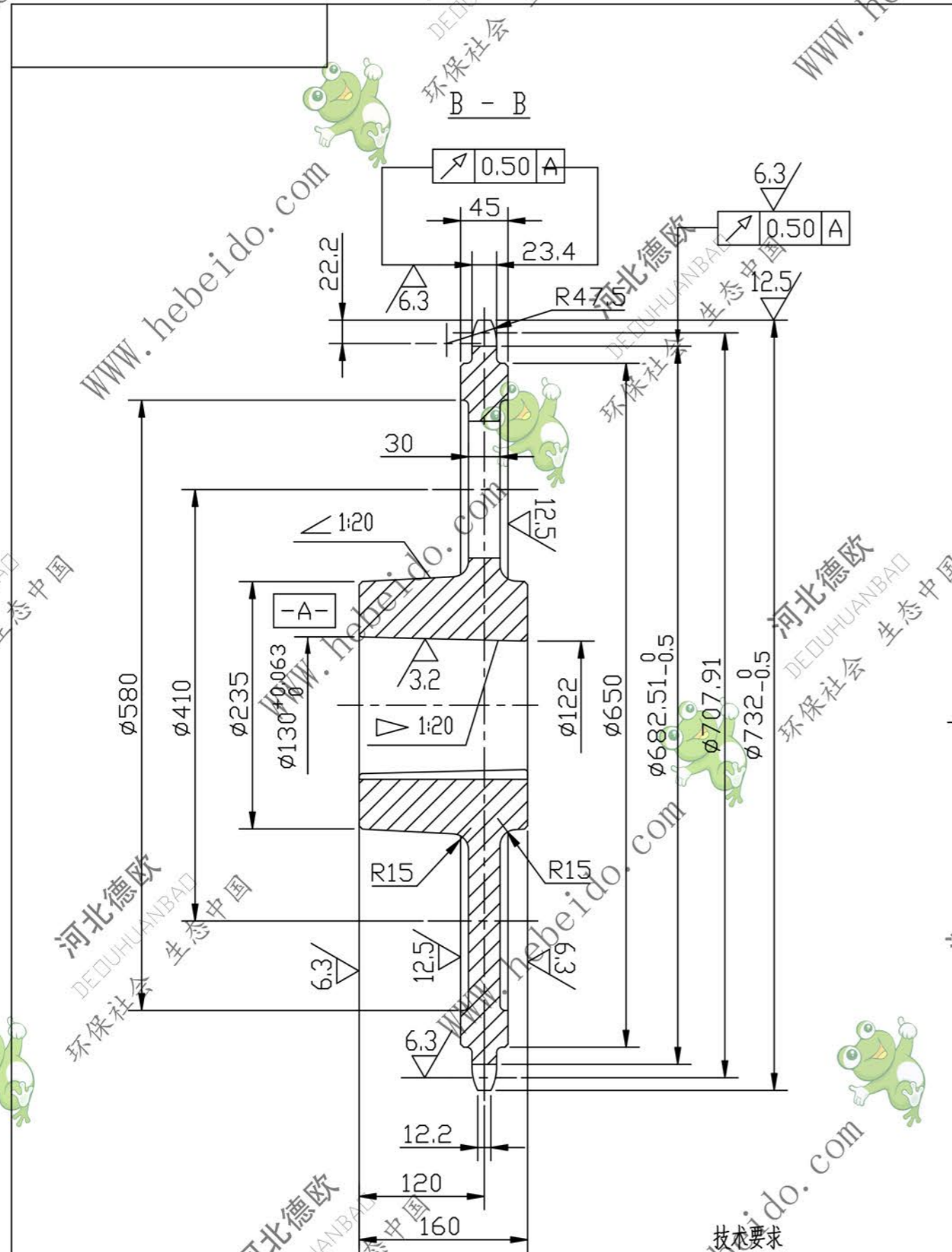


节距	P	44.45
滚子直径	dr	25.4
齿数	Z	50
齿根距离	Lx	682.16(H11)
齿形	按GB1244-85 制造	



技术要求

- 铸件按GB5676-85 验收,其中热处理要求按正火+回火状态验收
- 齿廓表面淬火HRC42-48,淬层4~2.2 mm.
- 表面处理 轴孔及键槽表面涂黄油非金加工面涂红漆,其余涂黑漆
- 未注圆角R5~R8.

				单排传动大链轮			NE100-02-12B	
							ZG310-570	
设计	李连通	标准化	批准	图样	标记	重量	比例	
校核	秦海波						1:5	
审核	刘飞	日期		共	张	第	张	

