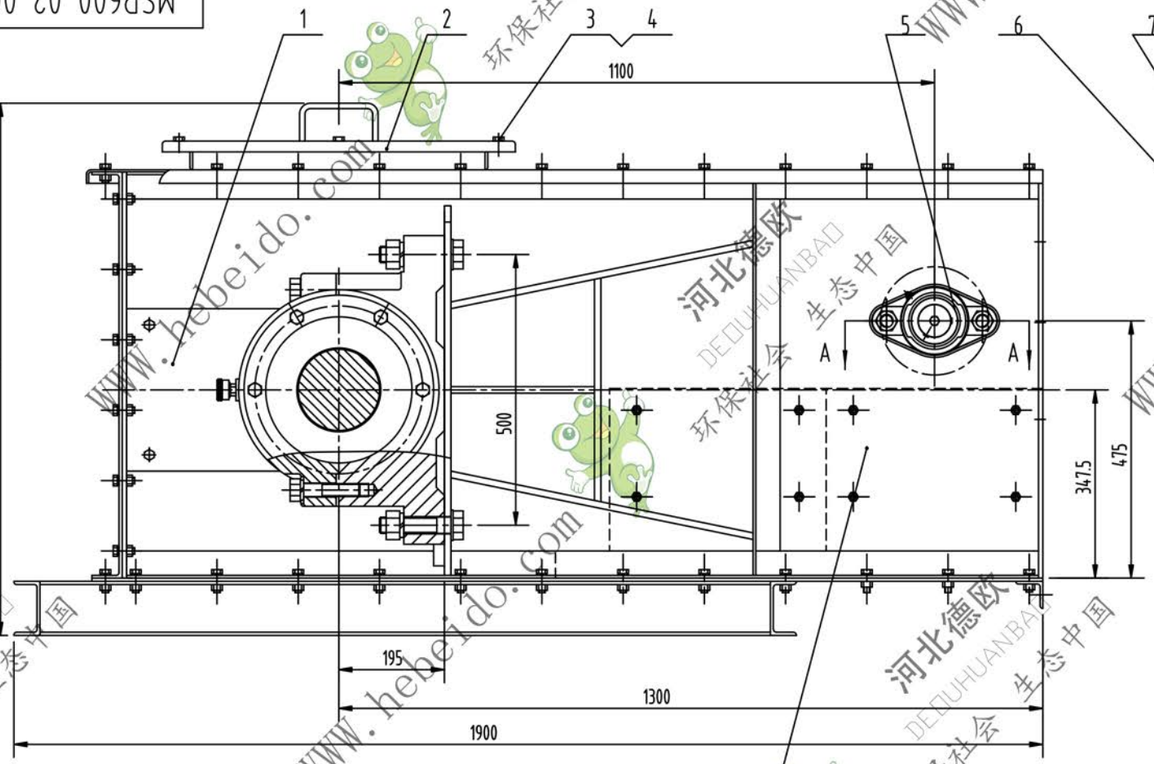
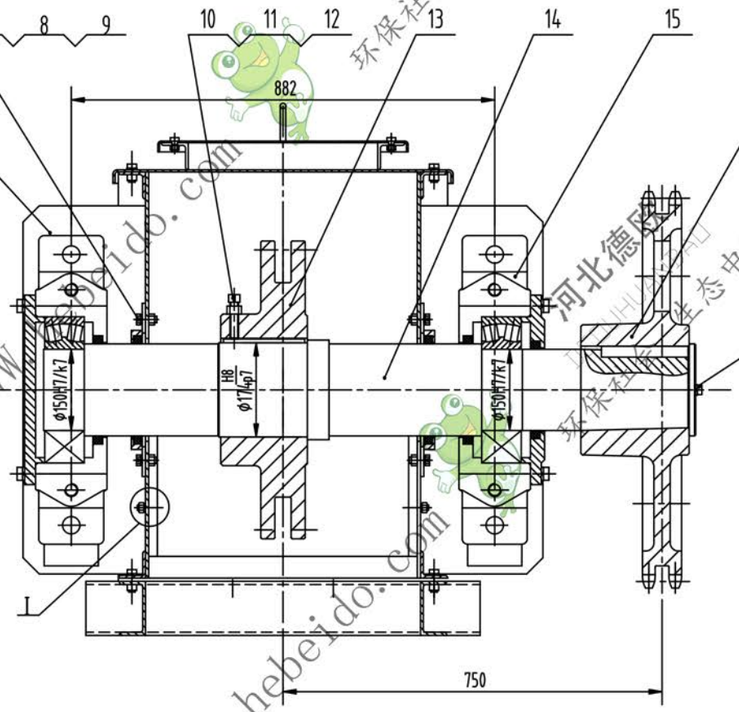
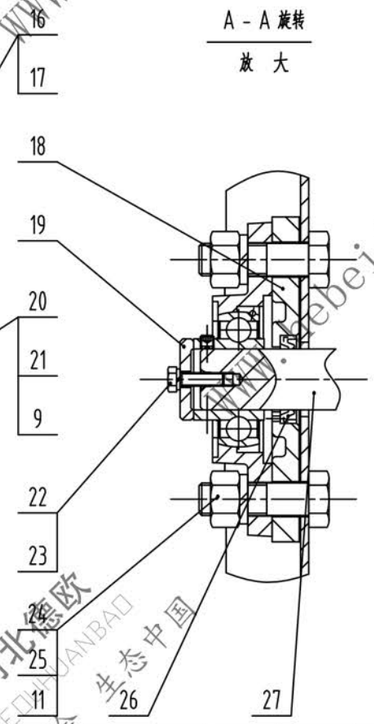
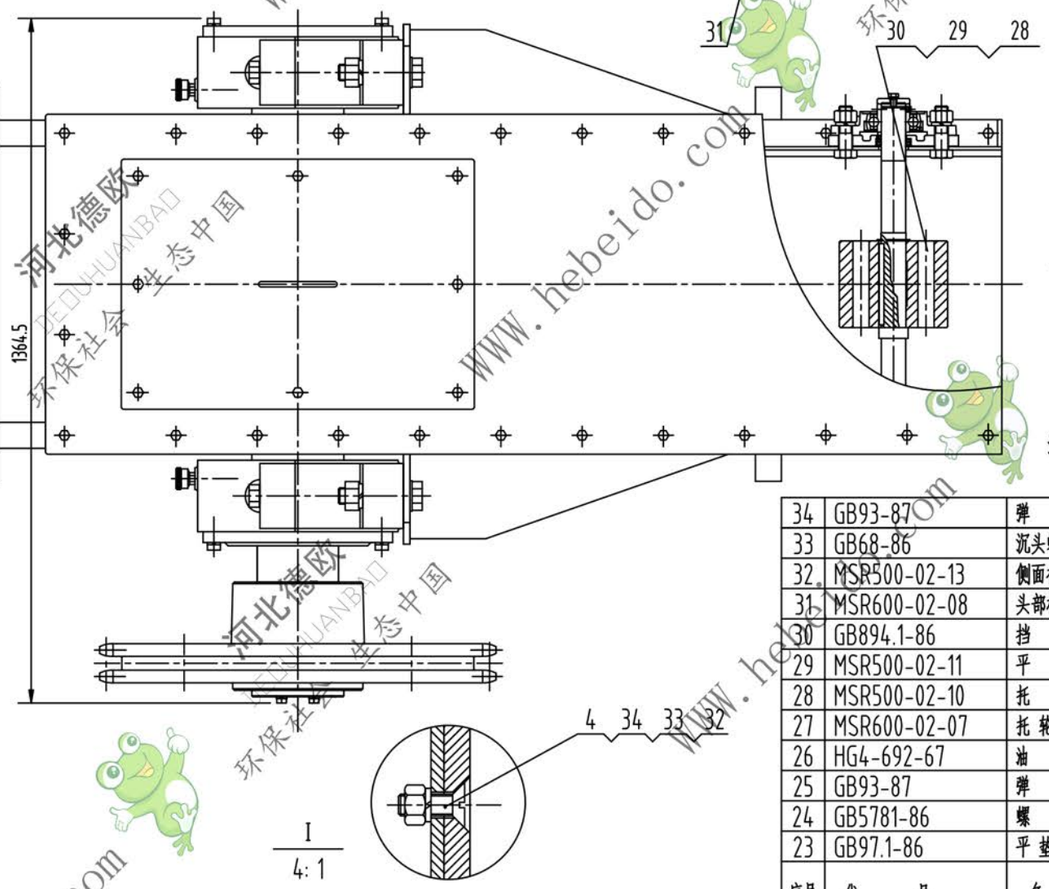
MSR600-02-00




## 技术要求

1. 链轮装配后,在键上配打一沉孔,然后用方头圆柱端紧定螺钉击落母锁紧;
2. "锯断法兰":事先把扁钢法兰沿密封板两边锯成三段,上下两段与侧板焊接,中间段待主轴装配后与密封板焊接;
3. 装配后,链轮.托轮及中心线应和机壳对中.其轴向偏移值和径向倾斜值不得大于2mm,链轮与托轮应运转灵活;
4. 装配后.在传动链轮上标出设计要求的转向;
5. 轴承座应充满黄油.
6. 外露非运动表面涂防锈漆和色漆各一层.

注:本图为(左装)动力视图.(右装)动力视图结构与左装对称;

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单件重量 | 总计重量 | 备注 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 34 | GB93-87 | 弹垫 10 | 16 | 65Mn | | | |
| 33 | GB68-86 | 沉头螺钉 M10x25 | 16 | | | | |
| 32 | MSR500-02-13 | 侧面衬板 | 4 | Q235 | | | 借用 |
| 31 | MSR600-02-08 | 头部机壳 | 1 | 组件 | 406 | 406 | |
| 30 | GB894.1-86 | 挡圈 48 | 1 | 65Mn | | | |
| 29 | MSR500-02-11 | 平键 14x9x63 | 1 | 45 | 0.06 | 0.06 | |
| 28 | MSR500-02-10 | 托轮 | 1 | ZG45 | 20 | 20 | 借用 |
| 27 | MSR600-02-07 | 托轮轴 | 1 | 45 | 9.52 | 9.52 | |
| 26 | HG4-692-67 | 油封 PD45x65x12 | 2 | | | | |
| 25 | GB93-87 | 弹垫 24 | 4 | | | | |
| 24 | GB5781-86 | 螺栓 M24x80 | 4 | | 0.09 | 0.36 | |
| 23 | GB97.1-86 | 平垫片 10 | 2 | | | | |

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单件重量 | 总计重量 | 备注 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 22 | GB5781-86 | 螺栓 M10x25 | 2 | | 0.018 | 0.036 | |
| 21 | GB5781-86 | 螺栓 M12x25 | 1 | | 0.025 | 0.025 | |
| 20 | NE150-02-13 | 双孔轴端挡圈 | 1 | 45 | 1.38 | 1.38 | |
| 19 | MSR500-02-08 | 托轮轴压盖 | 2 | 45 | 0.1 | 0.2 | 借用 |
| 18 | MSR500-02-07 | 带座轴承密封板 | 2 | HT200 | 1.6 | 3.2 | 借用 |
| 17 | NE150-02-09 | 平键 C36x20x160 | 1 | 45 | 0.65 | 0.65 | |
| 16 | NE150-02-12A | 传动大链轮 | 1 | ZG310-570 | 130 | 130 | |
| 15 | NE150-02-07 | 轴承座总成(B) | 1 | 组件 | 106 | 106 | 借用 |
| 14 | MSR600-02-06 | 主轴 | 1 | 45 | 142 | 142 | |
| 13 | MSR600-02-05 | 输送链轮 | 1 | ZG310-570 | 125 | 125 | 借用 |
| 12 | MSR600-02-04 | 平键 40x22x150 | 1 | 45 | 1 | 1 | |
| 11 | GB6170-86 | 螺母 M16 | 5 | | 0.034 | 0.17 | |
| 10 | GB85-87 | 紧定螺钉 M16x100 | 1 | | 0.148 | 0.148 | |
| 9 | GB93-87 | 弹垫 12 | 14 | | | | |
| 8 | GB6170-86 | 螺母 M12 | 12 | | 0.016 | 0.192 | |
| 7 | GB5781-86 | 螺栓 M12x30 | 12 | | 0.03 | 0.36 | |
| 6 | MSR600-02-03 | 轴承座总成(A) | 1 | 组件 | 108 | 108 | 借用 |
| 5 | GB7810-87 | 带座轴承 FL309 | 2 | | 1.65 | 3.3 | |
| 4 | GB6170-86 | 螺母 M10 | 8 | | 0.01 | 0.08 | |
| 3 | GB5781-86 | 螺栓 M10x20 | 8 | | 0.014 | 0.112 | |
| 2 | MSR600-02-02 | 观察口盖 | 1 | Q235 | 9.63 | 9.63 | |
| 1 | MSR600-02-01 | 密封板复合件 | 2 | 组件 | 8.2 | 16.4 | 借用 |

| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 设计 | 李连通 | 标准化 | |
| 审核 | 秦海波 | 批准 | |
| 工艺 | 刘飞 | 日期 | |

头部装配

MSR600-02-00

装配图

| 阶段标记 | 重量 | 比例 |
|---|---|---|
| | 1084 | 1:8 |

共 张 第 张

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国