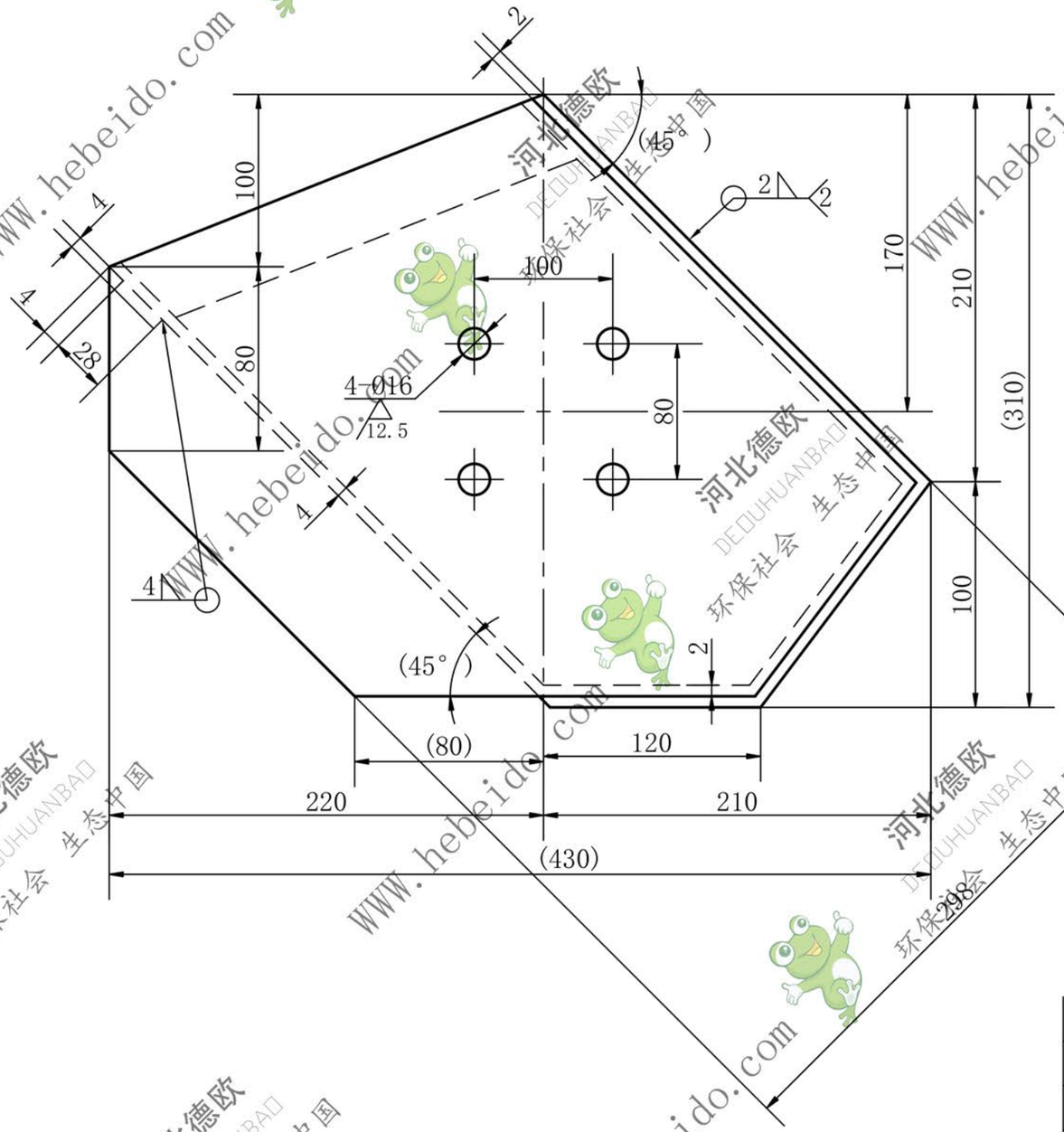
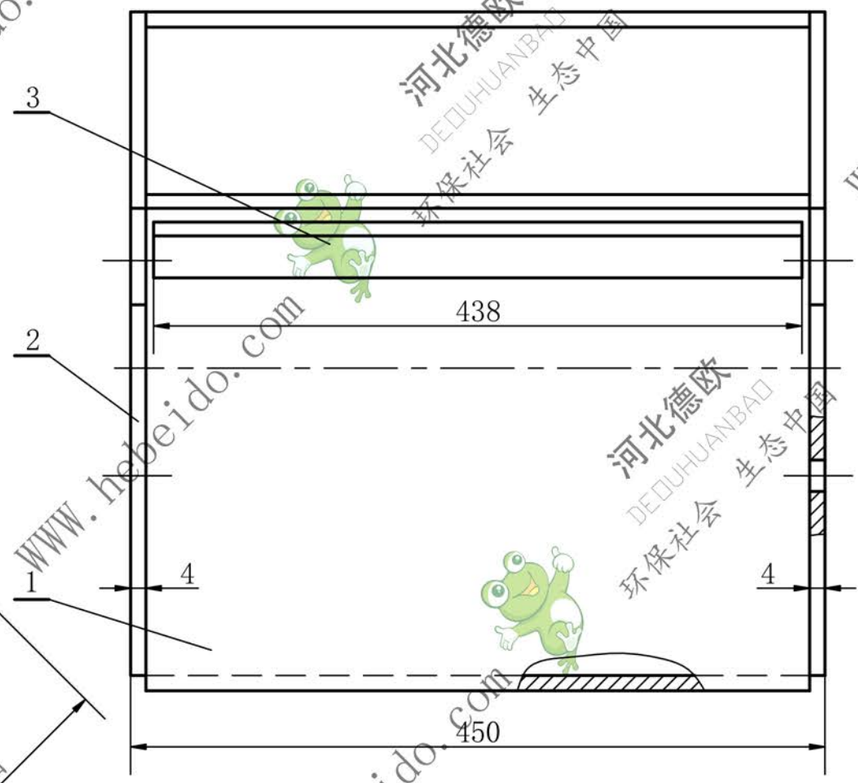
粗糙度	
热处理	
表面处理	





注：料斗内侧焊缝4∧60/80。

93

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
3		加强筋 δ=4	1	Q235-A	0.4	0.4	
2		边板 δ=4	2	Q235-A	2.8	5.6	
1		底板 δ=4	2	Q235-A	12	12	

标记	处数	更改文件号	签字	日期

设计		标准化	
制图	李连通	审定	
审核	秦海波	批准	
工艺	刘飞	日期	

通用技术条件
JB / ZQ4000

NBH300H-06

料斗

图样标记	重量	比例
	18	1:4

共 张 第 张

材料：结构件　　件数：1

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国