



技术要求

1. 应用模具保证两端面法兰平行, 并与壳体中心线垂直。
2. 涂防锈漆一层, 外表面加涂色漆。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
5		角钢 L50 <sup>2</sup> × 3	4	Q235-A	2.8	11.2	L=1190
4	YB242-63	焊接管 Ø83 × 3.5	2	Q235-A	6.1	12.2	
3	NBH300H-05-0102	面板 δ=3	2	Q235-A	40	80	
2	NBH300H-05-0101	侧板 δ=3	2	Q235-A	30	60	
1	NBH300H-03-01	法兰 δ=14	2	Q235-A	23.5	47	借用

  

通用技术条件				NBH300H-05-01		
JB / ZQ4000				图样标记		
中间节				重量		比例
(非标准)				210.4		1:20
材料: 组件				件数: 1		共 张 第 张

  

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
制图	李连通	审定		
审核	秦海波	批准		
工艺	刘飞	日期		