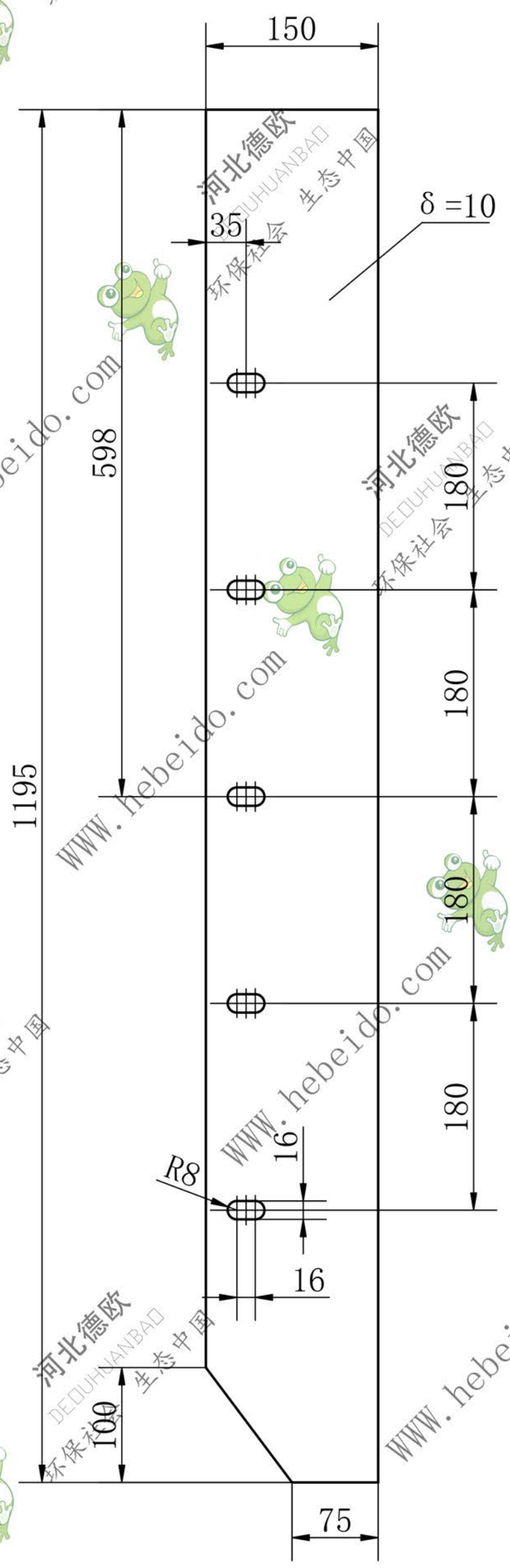


粗糙度	
热处理	
表面处理	



101

				通用技术条件		NBH300H-07-0103-3			
				JB / ZQ4000					
标记处数	更改文件号	签字	日期	滑轨底板		图样标记	重量	比例	
设计	李连通	标准化					11.7	1:6	
制图	秦海波	审定				共	张	第	张
审核	刘飞	批准				材料: Q235-A		件数: 2	
工艺		日期						德欧环保 DEOUHUAO 环保社会 生态中国	