



其余

技术要求

1. 铸件无气孔、砂眼、夹渣等缺陷，人工时效处理。
2. 未注圆角均为R2，棱角倒钝。
3. 此件与吊座配加工。

					轴承压盖			LSY180-221	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	1:2
设计	李连通		标准化						
审核	秦海波					共张	第张	1:2	
工艺	刘飞		批准						共张

