



技术要求

1. 全部焊缝高度为3mm;
2. 棱边及表面去毛刺处理;
3. 焊缝应焊透,不得烧穿及有裂纹,焊缝须清理;
4. 表面进行钝化处理;
5. 表面光洁平整,不得有划痕,凹陷,锈迹等缺陷;

| | | | | | | | | |
|----|----|-------|----|----|------|----|-----|------|
| 设计 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 图样标记 | 数量 | 重量 | 比例 |
| 校对 | | | | | | 1 | | 1:15 |
| 审核 | | | | | | | | |
| 工艺 | | | | | 共 页 | | 第 页 | |



U形槽A
WLSN320-1P

504

其余

| |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 描图 |
| 描校 |
| 旧底图总号 |
| 底图总号 |
| 签字 |
| 日期 |