



- 技术要求
1. 全部焊缝高度为3mm;
 2. 棱边及表面去毛刺处理;
 3. 焊缝应焊透, 不得烧穿及有裂纹, 焊缝须清理;
 4. 表面进行钝化处理;
 5. 表面光洁平整, 不得有划痕, 凹陷, 锈迹等缺陷;

设计	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	数量	重量	比例
校对			李连通			1		
审核			秦海波					
工艺			刘飞		共 页		第 页	

504

德欧环保
DEDUHUANBAO
环保社会 生态中国

U形槽

WLSN320-8P

借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期