



技术要求
 1、下料边粗糙度均为
 2、未注焊缝均为连续焊缝，高度为被焊件最小厚度。
 3、件9组装时配焊。

19	钢板	54X40X10	4	Q235-A	0.17	0.68	
18	钢板	110X40X12	2	Q235-A	0.42	0.84	
17	钢板	120X110X16	2	Q235-A	1.45	2.90	
16	钢板	570X140X16	2	Q235-A	6.26	6.26	
15	钢板	1591X214	2	Q235-A	36	72.00	
14	垫板	440X298X16	2	Q235-A	14.4	28.82	
13	联接板	360X335X12	4	Q235-A	11.36	45.44	
12	钢板	965X206X12	2	Q235-A	21.85	43.70	
11	筋板	335X100X12	8	Q235-A	3.16	25.28	
10	钢板	120X50X10	4	Q235-A	0.47	1.88	
9	圆钢	φ16x85	4	Q235-A	0.14	0.56	
8	联接板	360X290X12	5	Q235-A	6.44	32.20	
7	钢板	178X100X14	18	Q235-A	1.95	35.10	
6	筋板	290X100X12	10	Q235-A	2.73	27.30	
5	垫板	570X150X16	2	Q235-A	9.4	18.80	
4	钢板	2503X335X14	2	Q235-A	85	170.00	
3	底板	2345X206X14	2	Q235-A	53	106.00	
2	底板	2537X222X8	2	Q235-A	35.37	70.74	
1	钢板	100X90X12	8	Q235-A	0.85	6.80	

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
驱动装置架						
共 100 张						
第 15 张						

会签
 描图
 描校
 旧底图登记号
 底图登记号

河北德欧
 环保社会 生态中国

河北德欧
 环保社会 生态中国

德欧环境
 环保社会 生态中国