

软盘号

CAD

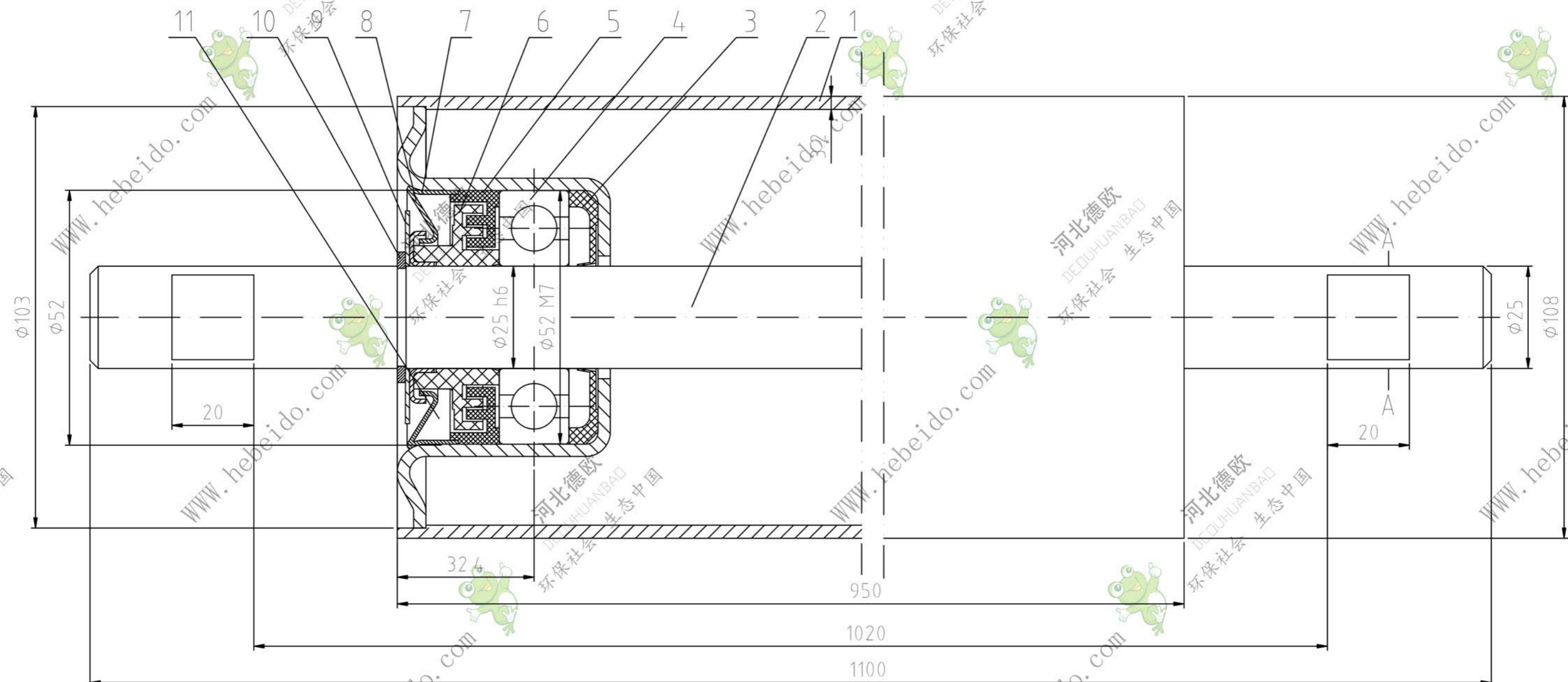
会签

描图

描校

旧底图登记号

底图登记号



11	IIGP1101-9	密封盘	2	尼龙1010	0.01	0.01	借用
10	JB/ZQ4342-85	挡圈 25	2		0.04	0.08	
9	IIGP1211-8	挡板	2	Q235-A	0.02	0.02	借用
8	IIGP1211-7	外挡圈	2	08F	0.012	0.02	借用
7	IIGP1211-6	内挡圈	2	08F	0.032	0.06	借用
6	IIGP1211-5	外密封圈	2	尼龙1010	0.012	0.02	借用
5	IIGP1211-4	内密封圈	2	尼龙1010	0.006	0.01	借用
4	GB276-89	轴承 4G205	2		0.12	0.24	
3	IIGP1211-3	密封圈	2	尼龙 6	0.007	0.01	借用
2	8SJ05-1	轴	1	20	4.24	4.24	
1	8SJ0501	辊体	1	组件	9.06	9.06	
序号代号	名称	数量	材料	单重量	总重量	备注	

技术要求

1. 装配时轴承前后油腔内应加满，在密封槽内应加1/2空间的托辊专用润滑脂。
2. 其它技术要求应符合《带式输送机技术条件》GB10595-89中的相应规定。



磁盘号 8SJ05

下平托辊

组件

8SJ05	
图纸标记	重量
14	1.1
共张	第张
共张	第张

设计	李连通	工艺	
制图	刘飞	标准化	
审核	秦海波	批准	
日期			

